



Excellence in Sealants Since 1983....

Комплексные решения для архитектурного остекления и фасадов:  
герметизация стеклопакетов, структурная наклейка, заделка швов.

# MF881-25W

## ДВУКОМПОНЕНТНЫЙ СИЛИКОНОВЫЙ СТРУКТУРНЫЙ ГЕРМЕТИК

### ОПИСАНИЕ

MF881-25 W Двухкомпонентный высокомодульный силиконовый клей– герметик с нейтральным типом отверждения, предназначенный для структурного остекления. Предназначен для структурной наклейки стеклопакетов в несущую конструкцию. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Одобрен техническим комитетом по Структурному остеклению ЕОТА.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к широкому спектру оснований: покрытое, эмалированное, отражающее стекло; анодированный и покрытый полиэфирными красками алюминий и нержавеющая сталь и прочие пористые и непористые основания;
- Температурная устойчивость от -60С до +180С
- Высокая стойкость к механическим нагрузкам
- Высокая модульность и высокая эластичность
- Устойчивость к озону

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Описание                        | Тестируемый параметр                 | Тех.данные     | Результат тестирования | Стандарт             |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------------------|----------------------|
| Основа<br>(Компонент А)         | Внешний вид                          | Вязкая паста   | Белый / серый          | GB 16776             |
|                                 | Плотность гр/см3                     | -              | 1,38                   | GB/T                 |
|                                 | Вязкость                             | -              | 200,000 mPa.S          | 13477.2<br>GB/T 2794 |
| Катализатор<br>(Компонент В)    | Внешний вид                          | Вязкая паста   | Черный/ белый          | GB 16776             |
|                                 | Плотность, гр/см3                    | -              | 1,03                   | GB/T                 |
|                                 | Вязкость                             | -              | 110,000 mPa.S          | 13477.2<br>GB/T 2794 |
| Смешивание по весу (А:В = 12:1) | Внешний вид                          | -              | Черный / Белый /       | -                    |
|                                 | Плотность, гр/см3                    | -              | Серый                  | GB/T                 |
|                                 | Время нанесения (23С, 50%) в минутах | -              | 1,37                   | 1033.1               |
|                                 | Потеря липкости (23С, 50%) в часах   | -              | 30~90                  | GB16776              |
|                                 |                                      |                | 0,5~2,0                | GB/T<br>13477.5      |
| Провисание                      | Вертикальное расположение (50С), мм  | ≤3             | 0                      | GB/T<br>13477.6      |
|                                 | Горизонтальное расположение          | Нет деформации | Нет деформации         |                      |
| Твердость                       | По Шору А – 24ч                      | -              | 30                     | GB/T 531.1           |
|                                 | По Шору А – 14 дней                  | 30~60          | 38                     |                      |

В отвержденном состоянии через 28 дней при температуре 23 ±С, 50±% Влажности воздуха

|                          |          |     |      |          |
|--------------------------|----------|-----|------|----------|
| Прочность на разрыв +23С | Ru,5 МПа | -   | 1,15 | ETAG 002 |
|                          | K12.5    | -   | 0,26 | JG/T 475 |
|                          |          | ≥90 | 100  |          |

|                                                                        |                                 |                                            |                     |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------|---------------------|
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % |                                            |                     |
| Прочность на разрыв -20С                                               | Ru,5 МПа                        | -                                          | 1.42                |
|                                                                        | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 1.34                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Прочность на разрыв +80С                                               | Ru,5 МПа                        | -                                          | 1.10                |
|                                                                        | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0.95                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Прочность на сдвиг +23С                                                | Ru,5 МПа                        | -                                          | 1,05                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Прочность на сдвиг -20С                                                | Ru,5 МПа                        | -                                          | 1.34                |
|                                                                        | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 1.55                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Прочность на сдвиг +80С                                                | Ru,5 МПа                        | -                                          | 0,91                |
|                                                                        | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0,84                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Адгезия после искусственного старения через стекло и погружения в воду | $\Delta X_{mean}$ 21 день       | $\geq 0.75$                                | 0,83                |
|                                                                        | $\Delta X_{mean}$ 42 дня        | $\geq 0.75$                                | 0,79                |
|                                                                        | K 12,5,с / K 12,5               | $0,50 \leq K_{12,5C} / K_{12,5} \leq 1,10$ | 0,72                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 0.75$                                | 100                 |
| NaCl                                                                   | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0.81                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| SO2                                                                    | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0.77                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Адгезия после очистки очищающими средствами                            | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0,77                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Прочность на разрыв                                                    | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 0,98                |
| Механическая усталость                                                 | $\Delta X_{mean}$               | $\geq 0.75$                                | 1,03                |
|                                                                        | Площадь когезионного разрыва, % | $\geq 90$                                  | 100                 |
| Включения газа                                                         |                                 | Без видимых пузырей                        | Без видимых пузырей |
| Эластичное восстановление формы, %                                     |                                 | <5                                         | 2                   |
| Усадка                                                                 | Потеря массы, %                 | <10                                        | 1,79                |
|                                                                        | Потеря объема, %                | <10                                        | 2,73                |

Примечание:  $\Delta X_{mean}$  обозначает адгезионную прочность после старения и Ru,5 обозначает адгезионную прочность при стандартных условиях.

## СМЕШИВАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ

SILANDE MF881-25 W нужно тщательно перемешать до образования однородной массы без пузырей по весу 12:1 (основа и катализатор) или по объему 9.0:1 для достижения оптимальных свойств. При таком соотношении компонентов время работоспособности герметика составляет 30-90 минут, позволяет обрабатывать стеклопакеты в течение 3 часов.

Допускается использование официального дистрибьютора SILANDE™ на территории стран ЕАЭС.  
Тел.: +7 (495) 665-29-05 E-mail: [info@gflex.ru](mailto:info@gflex.ru)

различные отклонения по компонентам, но они не должны превышать от 11:1 до 14:1 по весу, для обеспечения минимальных свойств продукта.

Для достижения оптимальных физических свойств герметика SILANDE MF881-25 W рекомендуется смешивать компонент А и В при помощи безвоздушной системы смешивания. Ручной миксер и портативный механический миксер не подходят для герметика, т.к. с ними

воздух попадает в материал, который влияет на физические свойства полимеризовавшегося герметика. Подходит любое профессиональное оборудование.

Компонент А невосприимчивый к воздуху, компонент В влагочувствительный, поэтому может подвергаться кратковременному воздействию воздуха.

### **ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ**

После смешивания компонентов А и В герметика SILANDE MF881-25W по весу 12:1, он теряет липкость через 50 минут при относительной влажности воздуха 50% при температуре 23С. При таких условиях примерно 70% прочности достигается в течение 24 часов. Достижение максимальных свойств требует полного испарения полимеризовавшихся продуктов и обычно достигается в течение 7 дней. В холодное время года достижения максимальных свойств продукта больше времени, так же как и более глубокие швы. Скорость реакции зависит от температуры, чем выше температура, тем быстрее полимеризация. Нагрев выше 50С не рекомендуется, т.к. это вызывает образование пузырей в шве.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – СТРУКТУРНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ**

Почистите все швы и карманы, удалите загрязнения, пыль, воду, грязь, старый герметик, защитные покрытия. Металл, стекло и пластиковые поверхности нужно очистить механически или при помощи растворителя. При необходимости, растворитель (неводно-спиртовой/ ацетон) нужно вытереть чистой, безворсовой тряпкой. Рекомендуем связываться с технической службой производителя на сложных поверхностях.

### **ОГРАНИЧЕНИЯ ПО РАБОТЕ С ГЕРМЕТИКОМ**

Перед выбором компонентов на проект рекомендуем провести тест на совместимость и удостовериться в качестве его герметизации. Адгезию алюминиевой рамки и стекла нужно проверить заранее, а также совместимость прокладок, забутовочных шнуров, монтажных стоек с герметиком SILANDE MF881-25W.

Не требуется использование праймера при фасадном структурном остеклении с герметиком SILANDE MF881-25W. Но все же мы рекомендуем проводить предварительное тестирование на адгезии. Мы порекомендуем вам требуемый праймер по запросу.

### **ПРИМЕНИМЫЕ СТАНДАРТЫ**

- ASTM C920
- EOTA ETAG002 (TUV Rheinland)
- GB16776
- JG/T 475

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ – СТЕКЛОПАКЕТ**

Стекло/ дистанционная рамка – для достижения хорошей адгезии, поверхность должна быть чистой, сухой, обезжиренной, без пыли.

### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

Герметик SILANDE MF881-25 W не следует применять без письменного предварительного одобрения Отделом качества SILANDE. Все проекты должны быть одобрены SILANDE.

Одобрение проекта подразумевает:

Размеры швов и оценка проекта

Успешная лабораторная адгезия и совместимость со всеми компонентами

Оценка профессионального нанесения герметика и стандартов

Монтажники всегда должны консультироваться с техническим департаментом SILANDE для получения рекомендации по адгезии.

SILANDE не несет ответственности за любые претензии по структурному остеклению, связанному с герметиком SILANDE MF881-25 W, который не был предварительно согласован с SILANDE.

На проекты, согласованные с SILANDE, будет выпущена Гарантия структурной адгезии, по запросу Покупателя. Соответствие местным строительным рекомендациям лежит в зоне ответственности Покупателя продукта, Из-за риска несовместимости, герметик SILANDE MF881-25W не следует соединять с герметиками, выделяющими уксусную кислоту. Этот продукт не тестируется и не пригоден для медицинского или фармацевтического применения.

### **ОКАЗАНИЕ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ**

При попадании в глаза: промойте их большим количеством воды. Обратитесь к доктору, если у вас есть дискомфорт.

При попадании на кожу: Снимите загрязненную одежду и обувь. Промойте кожу водой. Очистите одежду и обувь перед последующим использованием.

При вдыхании: выведите человека на свежий воздух. Если наблюдается дискомфорт, обратитесь к врачу.

При глотании: не вызывайте рвоту, если это не показано медперсоналом. Выпейте 2 стакана воды. Ничего не давайте в рот.

Храните вдали от детей. Обратитесь к паспорту безопасности.

Телефон службы скорой помощи:

+86 371 67982270

### **СРОК ГОДНОСТИ**

12 месяцев с даты производства, в темном месте при температуре ниже +30С и герметичной упаковке.

### **ЦВЕТ**

Черный

### **УПАКОВКА**

|                 |
|-----------------|
| Картридж 490 мл |
|                 |